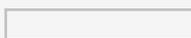




29 GEN 2018

ERCOLE BONINI | ESCI



Home Monitor 150.000 prodotti da fabbricare e vendere? No problem: ci pensa Athena!

IL RADAR DI BONINI

150.000 prodotti da fabbricare e vendere? No problem: ci pensa Athena!



Moltissimi veicoli a due, tre, quattro e più ruote montano almeno un particolare meccanico o centralina elettronica prodotte da una delle Società del Gruppo **ATHENA S.p.A.**, un'azienda con Sede principale ad Alonte in provincia di Vicenza e con ben 10 unità operative di cui 5 in Italia e le restanti sparse nel mondo con oltre 700 addetti.

Ma il campo di azione di ATHENA non è limitato ai veicoli, specie quelli da corsa ma, si estende ai **compressori d'aria e frigoriferi, agli elettrodomestici, alle macchine agricole, alla oleodinamica, alle pompe, ai riduttori di pressione**, ed in altre molteplici applicazioni dei ben 150.000 prodotti che fanno parte del catalogo di questa società.

Aggiungiamo che i punti vendita ATHENA nel mondo sono oltre **3.000** e **che il fatturato del 2017 ha superato i 100 milioni di euro.**

Giovanni Mancassola?

Azzardiamo delle ipotesi che difficilmente potranno essere smentite:

– la profonda **passione per la meccanica unita alla maniacale precisione** nella fabbricazione di ogni prodotto per assicurare la massima qualità in assoluto;

– il continuo **aggiornamento delle tecniche di produzione;**

– la massima **attenzione alle necessità dei clienti**, spesso anticipando le loro esigenze, progettando e offrendo nuove soluzioni che lo Studio Bonini preventivamente protegge con brevetti.

In coerenza con la continua ricerca del nuovo e del più funzionale, ogni anno **ATHENA investe circa il 3% del proprio fatturato in R&D**, sempre con lo sguardo proiettato al futuro, dove per futuro s'intende non solo prodotti nuovi ma, anche nuovi mercati.

La ricerca del nuovo è spesso fatta dall'azienda in collaborazione stretta con i propri clienti, ascoltando ed interpretando le loro idee nel modo più efficace per realizzare prodotti competitivi e talvolta unici nel loro genere.

Un'azienda come **ATHENA che è capace di gestire oltre 150.000 prodotti diversi**, da un lato ha la necessità di abbattere per quanto possibile i tempi di consegna e dall'altro di ottimizzare le scorte di magazzino, mantenendole il più basse possibile ma senza ridurre il più alto ed efficiente livello di servizio nella consegna.

ATHENA è riuscita e riesce a dominare con rara maestria questa problematica che è uno dei fattori chiave del successo di questa azienda.

Ma oltre alla continua attenzione riservata ai clienti ed al mercato, **ATHENA è particolarmente attenta alle problematiche ambientali**. Infatti fin dal 2009 in ognuno dei propri stabilimenti in Italia **ha installato un impianto fotovoltaico per la produzione di energia elettrica**. I propri impianti hanno una potenza complessiva installata di circa 1,50 Megawatt collocandosi tra i più grandi installati su Opifici delle Aziende Manifatturiere Italiane. Detti impianti contribuiscono a **ridurre emissioni in atmosfera di anidride carbonica per centinaia di tonnellate** equivalenti ogni anno. Oltre a ciò la produzione di energia elettrica da questa fonte rinnovabile supera gli 1,4 milioni di KWatt/ora all'anno di cui circa il 95% viene utilizzato in autoconsumo.

E' così che la terra veneta mostra ancora una volta questa inesauribile voglia di fare, di creare lavoro, di diffondere benessere e fiducia nel futuro, in particolar modo nei giovani; ciò grazie ad imprenditori e collaboratori che formano un'unica squadra, tutta rivolta verso un'unica meta, quella di migliorare la vita nostra e di chi ci è vicino.

e.bonini@ipbonini.com

IMPRESE



[HOMEPAGE](#) [CHI SIAMO](#) [CONTRIBUTORS](#) [SERVIZIO CLIENTI](#)
[PRIVACY](#)

POST EDITORI SRL

Via Nicolò Tommaseo 63/C, 35131 Padova

info (at) veneziepost.it

Ufficio del Registro delle Imprese di Padova, Numero di iscrizione PD

350106; Partita Iva: 03948890284